



presentano

CORSO DI QUALIFICA PROFESSIONALE PER COORDINATORE DELLA SALDATURA

Sede Qgest, organismo di certificazione
Via V. Monti, 36 73100 Lecce

Presentazione

Il nuovo Regolamento UE 305/2011 ha l'obiettivo di semplificare le procedure per l'immissione dei prodotti sul mercato, chiarendo alcuni punti della direttiva con definizioni più precise ed introducendo importanti novità in materia di "Marcatura CE dei prodotti da costruzione".

Il corso vuole illustrare i requisiti a cui adeguarsi e fornire casi concreti attraverso cui esemplificare le innovazioni introdotte e si rivolge in particolar modo alle persone coinvolte nella gestione delle attività di saldatura (coordinatore della saldatura).

L'entrata in vigore della norma EN 1090-1, relativa all'esecuzione delle strutture in acciaio e alluminio, rappresenta una nuova modalità di identificazione e qualificazione dei prodotti ad essa conformi.

L'obiettivo perseguito è l'erogazione di un corso di formazione orientato a fornire le basi di metallurgia, saldabilità, tecnologia della saldatura, fabbricazione e controllo applicati al prodotto con particolare attenzione alla gestione delle WPS (Welding Procedure Specification), qualifiche di procedimento e personale controllo visivo e validazione di nuovi procedimenti di saldatura non ancora qualificati. Il corso verrà tenuto da docenti con significativa esperienza nel settore della certificazione e delle prove sui prodotti strutturali metallici.

STRUTTURA DEL CORSO

MODULO A	MODULO B
Formazione del coordinatore della saldatura Qualificazione delle procedure di saldatura Marcatura CE secondo la norma EN 1090 27 – 28 – 29 Aprile 2015 09.00 – 18.00	Esame visivo delle saldature (EN 1090-2) 30 Aprile 2015 09.00 – 18.00
PROGRAMMA <ul style="list-style-type: none">• Tecnologia della saldatura per i procedimenti MAG ed Elettrodo rivestito• Preparazione dei lembi• Principali difetti riscontrabili in saldatura• Metodi di controllo delle saldature• Controllo visivo e relative procedure• Norme sulla rappresentazione dei giunti saldati• Esempi di rappresentazione• WPS (Welding Procedure Specification)• Norme relative alla qualifica dei procedimenti e dei saldatori• Campi di validità• Gestione del flusso di informazioni e di registrazioni relativo ai giunti saldati in produzione• Validazione di nuovi procedimenti• Test finale	PROGRAMMA <ul style="list-style-type: none">• Controlli secondo la norma EN 1090-2 par. 12.4• La procedura di controllo visivo secondo la norma ISO 17637 (che sostituisce la EN 970)• Accettabilità dell'esame secondo la norma ISO 5817 (livelli D, C, B, B+)• I calibri e gli strumenti per effettuare l'esame visivo• La marcatura CE secondo la norma EN 1090, la formazione del coordinatore della saldatura, la qualificazione delle procedure di saldatura• I difetti riscontrabili mediante esame visivo di giunti saldati• Esercitazione pratica• Test finale
DURATA Il modulo dura 24 ore	DURATA Il modulo dura 8 ore

QUALIFICA

Ai partecipanti, dopo la verifica dell'apprendimento, verrà rilasciato un Attestato di partecipazione per la qualifica professionale come "Coordinatore della saldatura".

MODULO DI ISCRIZIONE

Si prega di trasmettere via fax o via mail il presente modulo, debitamente compilato e firmato, per confermare la propria partecipazione al corso.

COGNOME _____ NOME _____
RAGIONE SOCIALE AZIENDA (o intestatario fattura) _____
INDIRIZZO : _____
CAP _____ CITTÁ _____ PROVINCIA _____
TELEFONO _____ FAX _____ P.IVA _____
E-MAIL _____

MODULO A	MODULO B
Formazione del coordinatore della saldatura Qualificazione delle procedure di saldatura Marcatura CE secondo la norma EN 1090	Esame visivo delle saldature (EN 1090-2)
950,00 € + IVA	350,00 € + IVA

MODULO A + MODULO B: 1050,00 € + IVA

Il pagamento della quota di partecipazione deve essere effettuato con bonifico bancario entro 2 giorni dall'inizio del corso sul C/C intestato a Qgest srl presso Banco di Napoli, IBAN IT08E010101600410000013452

CLAUSOLE CONTRATTUALI

- 1) Qgest provvederà a confermare l'avvenuta iscrizione via fax o e-mail. L'iscrizione al corso deve essere considerata valida solo dopo la conferma da parte di Qgest - settore formazione.
- 2) Le schede di adesione che devono pervenire almeno una settimana prima della data del corso.
- 3) Sono ammesse sostituzioni della persona indicata nel modulo di iscrizione se comunicate per iscritto e fatte pervenire almeno una settimana prima della data del corso.
- 4) Qgest si riserva di annullare il corso qualora il numero degli iscritti sia inferiore a 5.

Data Timbro e Firma.....

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del D. Legge 196/03. Mi riservo la possibilità di far modificare e/o cancellare gli stessi scrivendo a: Qgest – Trattamento dati personali – Via V.Monti, 36 73100 Lecce.

Firma